

SILVERHS



Macchina per tessere a pinze
Máquina de tejer con pinzas

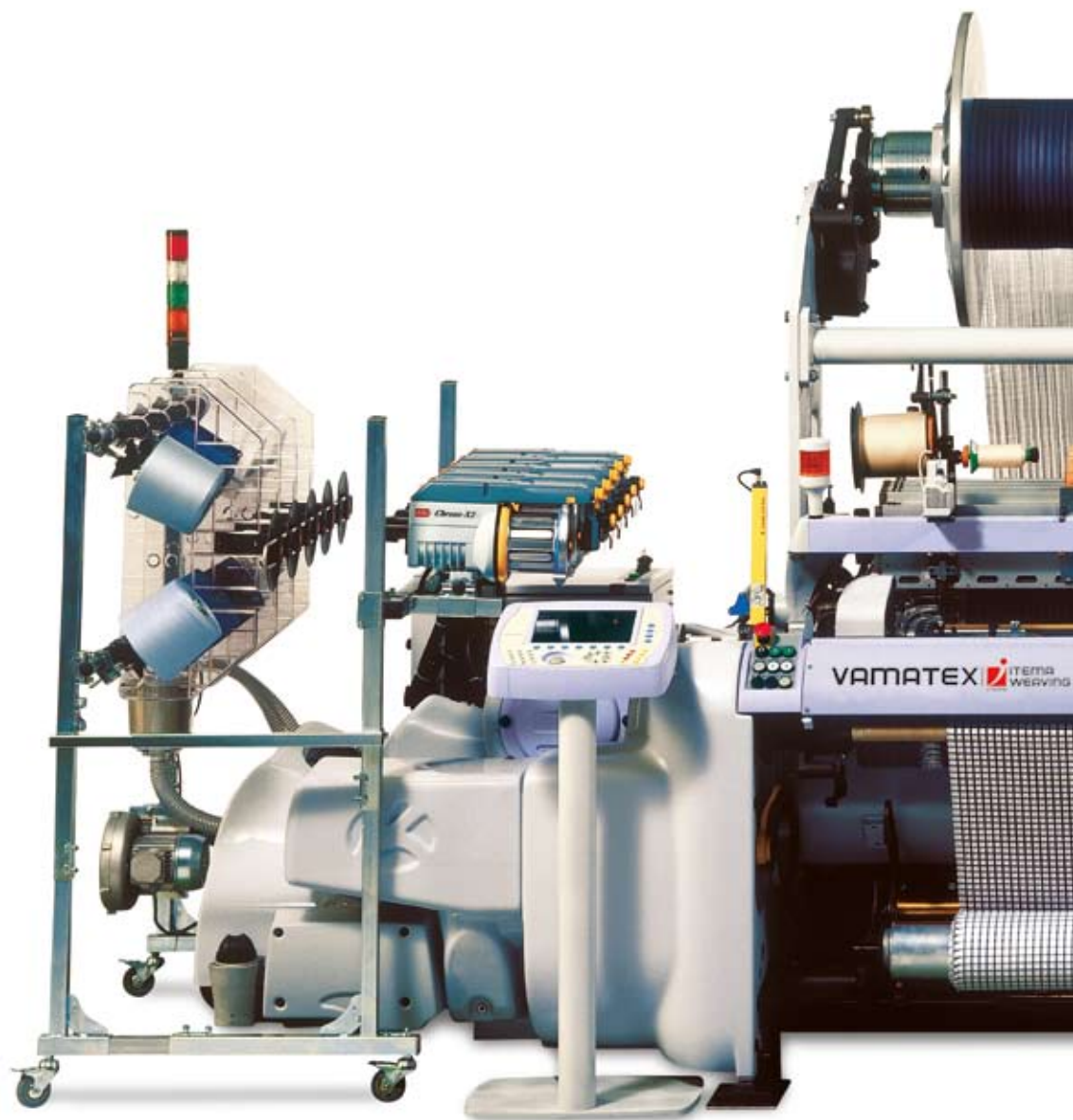
SILVER HS: genialità e qualità raggiungono l'eccellenza nella tessitura a pinza

Quando la competenza e la passione di chi ha fatto della realizzazione di telai a pinza la propria missione si sposano con la genialità delle scelte tecnologiche, il risultato è l'eccellenza e la garanzia di una qualità superiore: Silver HS è la perfetta sintesi di tutto questo e racchiude in sé tutti gli elementi necessari per soddisfare le quotidiane esigenze della moderna tessitura a pinze.

La caratteristica principale del nuovo Silver HS è la capacità di esprimere le proprie doti di velocità e potenza con una semplicità ed una sicurezza costanti nel tempo, dimostrando di essere docile e parsimonioso come non mai: alte

velocità di tessitura e bassi costi di gestione in un unico, prezioso telaio.

La completezza di versioni ed applicazioni ne fanno una macchina ricca e particolarmente adattabile ad ogni differente condizione di lavoro, con una sorprendente facilità nel raggiungere i più alti livelli di qualità e di rendimento.



Silver HS: genialidad y calidad alcanzan la excelencia en el tisaje de pinzas

Cuando la competencia y la pasión de quien ha hecho de la realización de telares de pinza su propia misión se unen a la genialidad en las decisiones tecnológicas, el resultado es la excelencia y la garantía de una calidad superior: Silver HS es la síntesis perfecta de todo esto, y encierra en sí todos los elementos necesarios para satisfacer las exigencias cotidianas del moderno tisaje de pinzas.

La característica principal del nuevo Silver HS es la capacidad de expresar sus dotes de velocidad y potencia con una simplicidad y seguridad constantes en el tiempo, demostrando una docilidad y parsimonia sin precedentes: altas velocidades de tisaje y bajos costes de gestión en un telar único, de cualidades excepcionales. La completa gama de versiones y aplicaciones hacen de él una máquina rica y particularmente adaptable a todas las condiciones de trabajo, con una sorprendente facilidad para alcanzar los más altos niveles de calidad y rendimiento.



Le prestazioni più alte della categoria con i consumi più bassi

Tessere a velocità eccezionali e con la massima stabilità e precisione è per Silver HS la cosa più semplice.

Questo fantastico risultato è possibile grazie al rinnovato Propeller, il sistema meccanico unico al mondo, che è il cuore del Silver HS.

Potente e leggero allo stesso tempo, instancabile e preciso, semplice e altamente redditizio, sa governare in maniera estremamente precisa ed efficace il moto delle pinze, assicurando velocità ed accelerazioni ottimali agli elementi d'inserzione.

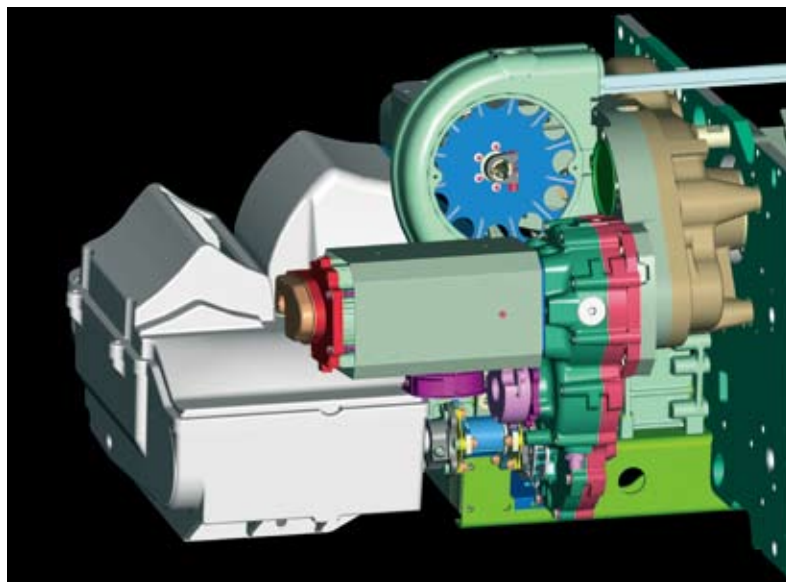
La massima produttività è garantita da una stabilità eccezionale dell'insieme macchina-sistema d'inserzione, frutto della maggiorata rigidità strutturale e della perfezione dei movimenti delle pinze.

Con i nuovi ganci di guida della versione TRANSFER EK e un battente più robusto, i nastri portapinze sono esenti da usure ed anche i tessuti più pesanti possono essere prodotti a velocità superiori su Silver HS.

La lubrificazione puntuale e precisa assicura un'affidabilità totale e aumenta l'efficienza meccanica dei singoli componenti. Tutto ciò, unitamente ai carichi dinamici estremamente bassi del Propeller, fanno di Silver HS un telaio dai consumi energetici molto contenuti, assicurando un grande vantaggio competitivo.

Silver HS dispone del nuovo sistema di azionamento delle macchine per tessere con motorizzazione a controllo elettronico HI DRIVE, la nuova motorizzazione basata sull'utilizzo ottimale dei motori brushless, una soluzione ideale per l'impiego in sala di tessitura, perché assicura una potenzialità ed una efficacia che non teme confronti e sa garantire:

- drastica semplificazione costruttiva della macchina, grazie all'eliminazione del gruppo freno frizione e di altri organi di trasmissione, che conferisce al telaio una rinnovata e sicura affidabilità
- qualità del tessuto superiore, grazie all'elevato spunto del motore in fase di riavvio, per una decisa eliminazione dei segni di fermata



- gestione della macchina semplice ed efficace, con velocità programmabile e variabile in maniera automatica e con una straordinaria riduzione degli interventi di manutenzione
- riduzione dei consumi energetici senza ulteriori penalizzazioni derivanti dalla necessità di adeguare l'impianto esistente
- sfruttamento ottimale degli spazi con conseguente riduzione degli ingombri totali del telaio

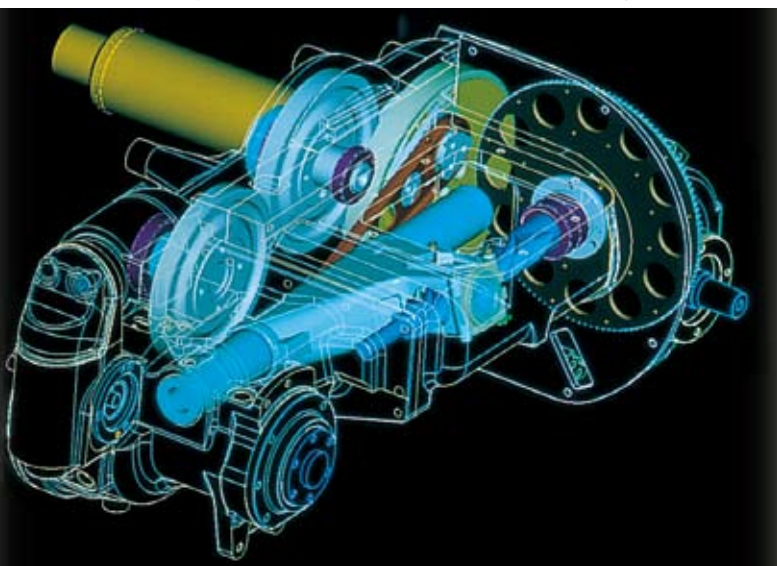
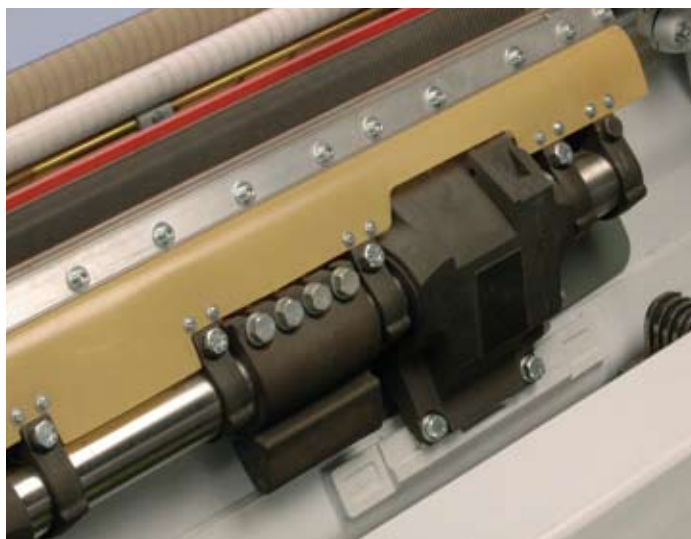


Las prestaciones más elevada de la categoría con los consumos más bajos

Para Silver HS, tejer a velocidades excepcionales con máximos de estabilidad y de precisión es de lo más sencillo.

El fantástico resultado es posible gracias a la renovación de un sistema mecánico único en el mundo: Propeller, el corazón mecánico de Silver HS.

Potente y ligero a la vez, incansable y preciso, simple y de alto rendimiento, sabe gobernar con precisión y eficacia extremas el movimiento de las pinzas, asegurando a los elementos de inserción excelente velocidad y aceleración. La productividad a su vez se ve garantizada por la excepcional estabilidad del conjunto máquina-sistema de inserción, fruto de las mejoras en la rigidez de la estructura y del perfeccionamiento de los movimientos de las pinzas. Con los nuevos ganchos de guía de la versión TRANSFER EK y un batán más robusto, las cintas portapinzas no sufren desgastes que puedan repercutir negativamente en las prestaciones: con Silver HS incluso los tejidos más anchos y pesados se pueden producir a superior velocidad. Una lubricación puntual y precisa asegura y aumenta la fiabilidad y la eficiencia mecánica de cada componente.



Todo esto, unido a las bajísimas cargas dinámicas del Propeller, hace de Silver HS un telar que, por su reducido consumo energético, asegura grandes ventajas a nivel de competitividad. Silver HS cuenta con el nuevo sistema de accionamiento de las máquinas para tejer con motorización de control electrónico HI DRIVE, la nueva motorización basada en el uso optimizado de los motores brushless, una solución ideal para su empleo en sala de tisaje, ya que garantiza una potencia y una eficacia incomparables, que comportan:

- extrema simplificación constructiva de la máquina: la eliminación del grupo freno embrague y de otros órganos de transmisión asegura al telar un nuevo factor de fiabilidad
- calidad superior del tejido, gracias al elevado punto de arranque del motor en fase de reencendido, que implica la eliminación de las marcas de parada
- gestión de la máquina simple y eficaz, con programación y variación automática de la velocidad y con una extraordinaria reducción de operaciones de mantenimiento
- una reducción del consumo de energía sin ulteriores penalizaciones derivadas de la necesidad de adaptar la instalación existente
- una óptima utilización de los espacios con la consiguiente reducción de la envergadura total del telar

Tessere con la massima efficienza e semplicità per la certezza di una qualità superiore



Efficienza in tessitura è massima resa del singolo telaio, qualità ottimale, costanza di rendimento, impiego di manodopera e tempi di set-up ridotti.

Lavorare con Silver HS è facile ed immediato, grazie alla completa accessibilità e alla facilità con cui si affrontano le quotidiane, piccole operazioni necessarie per adattare la macchina ad ogni nuova situazione di tessimento.

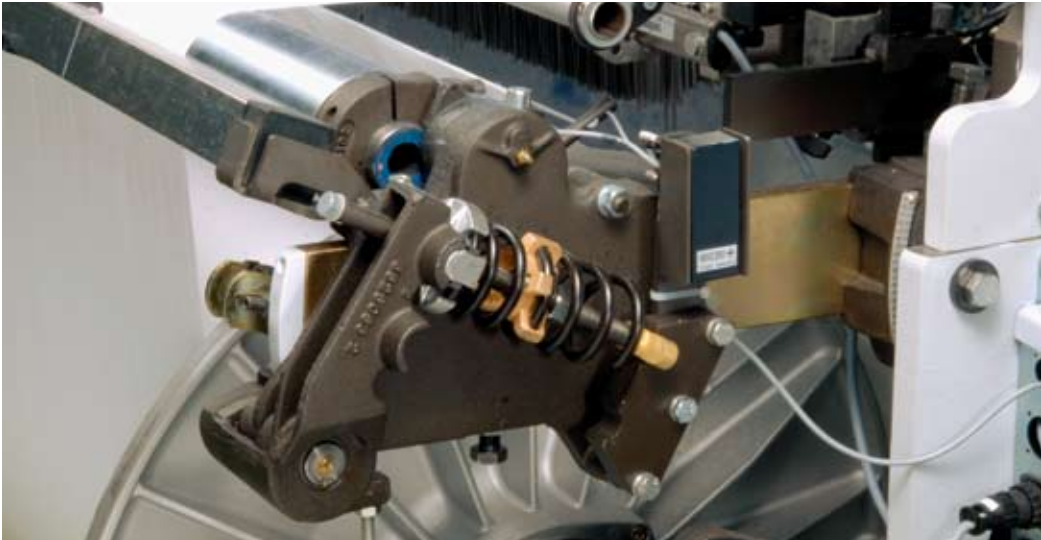
Anche il restyling delle coperture, originato da questa esigenza, ha portato all'ottimizzazione dei tempi di cambio articolo già estremamente bassi: il concetto di Quick Style Change diventa un fatto che si concretizza nel migliore modo in Silver HS.

Ogni dettaglio, dalla regolazione micrometrica del taglio meccanico fino a quella della corsa delle pinze, dalla possibilità di ridurre l'altezza di tessimento da un solo lato senza sacrificare le prestazioni alla ottimizzazione della posizione di ogni singola freccia di presentazione della trama, è stato perfezionato per rendere globalmente più efficiente il telaio.



Sensibilità, delicatezza e massima precisione sono le doti del nuovo portafili, che sfrutta la precisione e la ripetibilità dello inedito sistema di lettura della tensione d'ordito: la cella di carico è infatti montata direttamente sul cilindro e non risente degli attriti né delle vibrazioni che si scaricano più a valle.

Máximos de eficiencia y sencillez para tejer con la certeza de una calidad superior



En el tisaje, eficiencia significa que cada telar proporciona el máximo rendimiento y excelente calidad. Un rendimiento constante, que reduce los tiempos de producción y la mano de obra.

El trabajo con Silver HS es fácil, inmediato, porque su gran accesibilidad facilita las pequeñas operaciones cotidianas necesarias para adaptar la máquina a cada nueva situación textil.

A raíz de esta exigencia, se ha cambiado el formato de la cubierta para optimizar los tiempos de cambio de artículo, de por sí ya muy bajos: el concepto de Quick Style Change se concreta de forma inmejorable en Silver HS.

Cada detalle, de la regulación micrométrica del corte mecánico a la del recorrido de las pinzas, de la posibilidad de reducir la anchura de tisaje por un solo lado sin sacrificar las prestaciones a la optimización de la posición de cada una de las agujas de presentación de la trama, ha sido perfeccionado para contribuir a mejorar la eficiencia conjunta del telar.

Sensibilidad, delicadeza y máxima precisión son las dotes del nuevo portahilos, que saca partido de la precisión iterativa del inédito sistema de lectura de la tensión de urdimbre: la célula de carga se monta directamente en el cilindro y no resiente los roces y vibraciones que se descargan más abajo.



Dalle tecnologie digitali un'automazione che rende più facile il lavoro quotidiano



La riprogettazione globale dell'architettura del sistema elettronico di gestione, basato sul potente sistema CAN-BUS, si è concretizzata in una razionalizzazione dell'impianto e in una sicurezza e stabilità di funzionamento che garantiscono un ottimale controllo e gestione dei singoli dispositivi elettronici.

La nuova consolle con display grafico a colori permette una navigazione facile ed immediata tra i vari menù e diventa il terminale da cui gestire in modo efficace ogni funzionalità del telaio.

In Silver HS la consolle può essere posizionata dove è più comodo e consente di ottimizzare gli spazi in sala di tessitura.

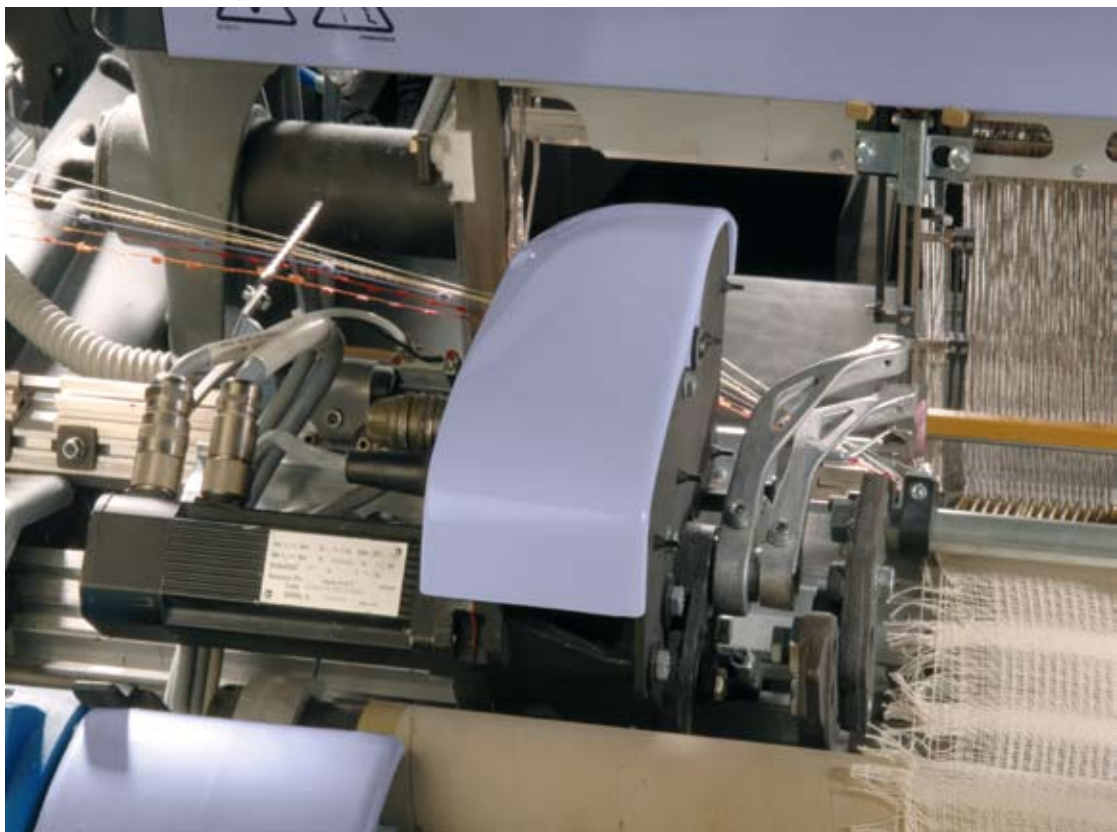
Il nuovo software permette di gestire un numero sempre crescente di dispositivi aumentando il livello di automazione del telaio che rende ancora più facili e rapide le regolazioni ed incrementa complessivamente le possibilità applicative e le prestazioni: il tutto con una facilità inaspettata!

Il selettore colori, disponibile fino a 12 colori, è gestito in modo da consentire di scegliere, direttamente da tastiera, il miglior movimento di presentazione della singola freccia,

adattandolo alle più diverse trame: ottimizzando così la delicata fase di presentazione della trama alla pinza, si ottiene una maggiore delicatezza nel trattare la trama e un minor tasso di fermate.

Anche la programmazione del dispositivo legacimosse si avvale delle nuove potenzialità del sistema e consente di modificare e scegliere i parametri di movimento in base alle singole trame, con un sensibile aumento dell'efficacia del dispositivo.

Un'intelligenza artificiale così evoluta permette di ideare ed applicare con successo nuovi dispositivi capaci di autoregolarsi: ciò vale, ad esempio, per il dispositivo di controllo della trama che adatta la propria sensibilità a ciascuna differente trama, per un controllo totale.



Tecnología digital y automatización para hacer más fácil el trabajo cotidiano



La reproyección global de la arquitectura del sistema electrónico de gestión, basado en el potente CAN-BUS, se ha concretado en una racionalización de la instalación y en una seguridad de funcionamiento que, con su estabilidad, garantiza que la gestión y el control de cada uno de los dispositivos electrónicos sea excelente.

La nueva consola, con display gráfico en color permite una navegación fácil y directa entre los diversos menús y se constituye en la terminal desde donde se gestionan eficazmente todas las funciones del telar: auténtica central de control al servicio del tejedor.

En el telar Silver HS la pantalla de control puede estar posicionada donde resulte más cómodo al usuario y permite optimizar el espacio en la sala de trabajo.

El aumento de las prestaciones del sistema permite un mayor grado de automatización del telar, con lo cual las regulaciones resultan aún más fáciles y aumentan las posibilidades aplicativas, todo ello con una facilidad inesperada.

El nuevo selector de colores, que ofrece hasta 12 colores, permite elegir directamente desde el teclado el mejor movimiento de presentación de cada aguja, adaptándolo a las tramas más diversas: se optimiza así la delicada fase de presentación de la trama a la pinza. La trama recibe un tratamiento más delicado, y el índice de paradas disminuye. También la programación del dispositivo de atadura de los orillos saca partido de las nuevas potencialidades del sistema y permite modificar y elegir los parámetros de movimiento en función de cada trama, con un notable aumento de eficacia.

Una inteligencia artificial tan evolucionada que permite idear y aplicar con éxito nuevos dispositivos capaces de autorregularse: el dispositivo de control de la trama, por ejemplo, adapta su sensibilidad a cada una de las tramas por separado, lo cual proporciona un control total.

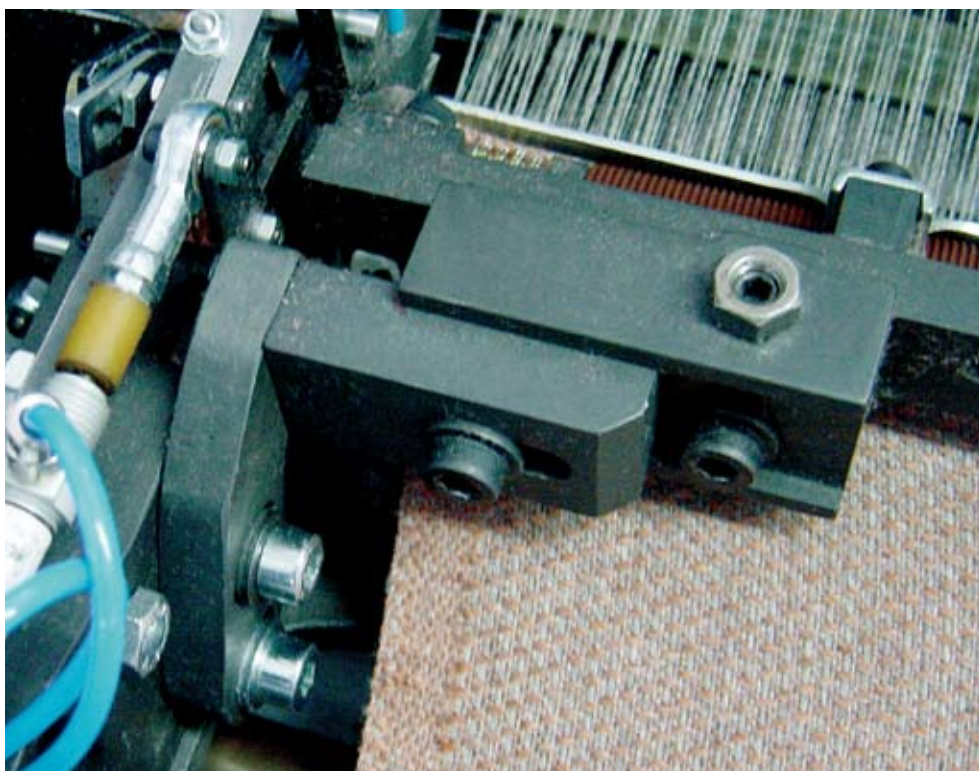
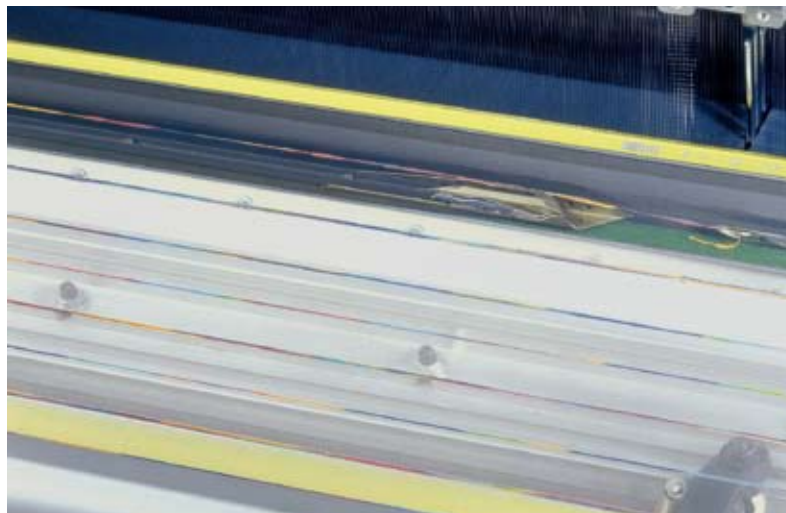


Un'evoluzione continua che porta a risultati eccezionali

La versione FTS prevede il volo libero dei nastri e delle pinze all'interno del passo ed è disponibile su tutte le versioni di Silver HS in alternativa al tradizionale sistema a nastri guidati TRANSFER EK.

Questa scelta tecnologica sa esaltare le prestazioni del telaio nelle condizioni più difficili: il tessimento di filati estremamente delicati e con alte densità, anche nelle grandi altezze e alle maggiori velocità, può essere affrontato con facilità.

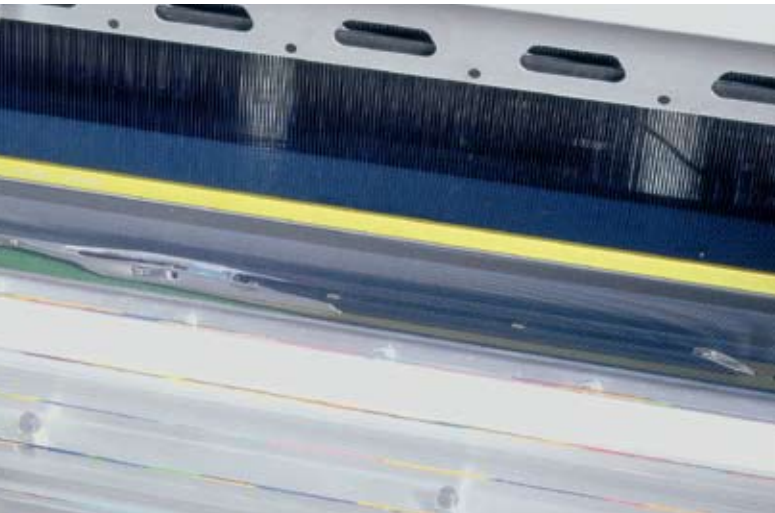
Le nuove soluzioni tecnologiche adottate nella realizzazione delle pinze, hanno ampliato il campo di applicazione: nella versione FTS, Silver HS sa adattarsi in modo eccellente ad una vasta gamma di filati e garantire una versatilità eccezionale.



Attraverso il collegamento via CAN-BUS, i porgitrama e gli accessori ad essi collegati vengono integrati nel sistema elettronico di controllo del telaio, e consentono nuove funzionalità quali la comunicazione globale e la predisposizione per future applicazioni.

In particolare i freni elettronici della trama, applicabili in opzione su Silver HS, sono programmabili direttamente dalla consolle: l'estrema facilità di regolazione esalta così l'efficacia di questi dispositivi, adatti a filati in trama particolarmente deboli. Le cimossatrici pneumatiche, economiche ed affidabili, permettono rapidi settaggi anche a chi produce tessuti con la classica cimossa rientrata laterale.

Una evolución continua que lleva a resultados excepcionales



Mediante la conexión CANBUS, los prealimentadores y los accesorios conectados a ellos se integran en el sistema electrónico de control del telar, y permiten nuevas funcionalidades, como la comunicación global y la predisposición para futuras aplicaciones.

En particular, los frenos electrónicos del tramado, opcionales para el Silver HS, son programables directamente desde la pantalla de control: la facilidad con que se regulan exalta la eficacia de estos dispositivos, idóneos para hilados de trama particularmente débiles. Las máquinillas neumáticas, baratas y fiables que se pueden acerar de forma rápida aunque para quien produce tejidos con el clásico orillo rientrante lateral.

La versión FTS plantea el vuelo libre de las cintas y de las pinzas dentro de la calada y está disponible en todas las versiones de Silver HS como alternativa al sistema tradicional TRANSFER EK, de cintas guiadas.

Esta solución tecnológica exalta las prestaciones del telar en las condiciones más difíciles: el tisaje de hilados delicados y con altas densidades, incluso para grandes anchuras y a las máximas velocidades ahora puede ser enfrentado con facilidad.

Las nuevas soluciones tecnológicas adoptadas en la fabricación de las pinzas han ampliado el campo de aplicación: en la versión FTS Silver HS sabe adaptarse de forma excelente a una amplia gama de hilados, garantizando una excepcional versatilidad.



Loomcooler

Il sistema di raffreddamento

Il continuo incremento della velocità dei telai ha come effetto un aumento della potenza assorbita e quindi del calore generato dalle parti in movimento: diventa perciò importante ridurre i costi che potrebbero sorgere da nuovi investimenti per i sistemi di condizionamento.

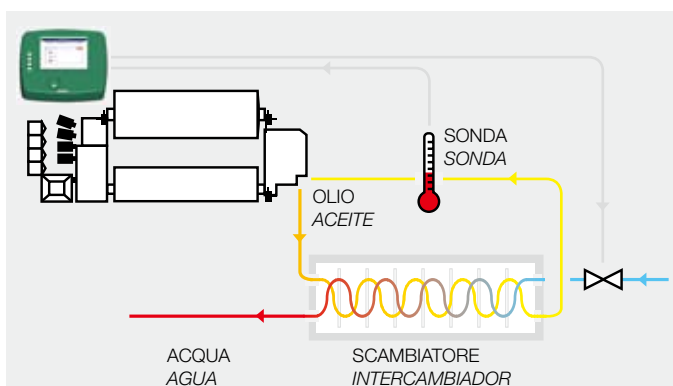
Allo stesso tempo è estremamente importante mantenere nella tessitura i parametri di temperatura e umidità ottimali per ottenere una resa superiore nonché condizioni ambientali di lavoro per il personale meno stressanti per una maggiore efficienza e disponibilità.

Per questo ITEMA Weaving offre a richiesta la possibilità di installare un sistema di raffreddamento dei telai sicuro, affidabile e gestito elettronicamente dalla macchina stessa, che permette di rimuovere una parte considerevole del calore generato dalla macchina e di recuperare a valle la potenza termica asportata utilizzandola per altri processi.

El sistema de refrigeración

El continuo aumento de las velocidades de los telares tiene como efecto un aumento de la potencia absorbida y, con ella, del calor generado por las partes en movimiento. Se hace entonces importante reducir los costes que podría suponer la inversión en sistemas de refrigeración.

Al mismo tiempo, es de suma importancia mantener en el proceso de tisaje los parámetros de temperatura y de humedad que resulten idóneos para un mayor rendimiento, así como las condiciones de trabajo las cuales suponen un menor estrés al personal, repercutiendo en una mayor eficiencia y disponibilidad. Por todo ello, ITEMA Weaving ofrece bajo pedido la posibilidad de instalar un sistema de refrigeración de los telares seguro, fiable y controlado electrónicamente por la misma máquina. Este sistema permite eliminar una proporción considerable del calor generado por la máquina, y de recuperar así la potencia térmica extraída utilizándola para otros procesos.



I-POS

i-POS: Intelligent Productivity Optimising System (patented)

i-POS è un sistema automatico di gestione della produttività che, sfruttando le potenzialità del sistema di comando diretto Hi-Drive della macchina, ne cambia automaticamente la velocità di funzionamento per adattarla alle condizioni dei filati in modo da ottimizzare la produttività.

Il campo di variazione della velocità, così come la velocità iniziale, e i parametri di variazione sono scelti dall'operatore in funzione degli articoli in lavorazione. La programmazione degli stessi è facile, immediata, e contestuale alla programmazione del cambio articolo.

Senza costi aggiuntivi necessari per l'utilizzo di dispositivi supplementari, ma semplicemente grazie allo sfruttamento automatico delle risorse della macchina, i-POS garantisce:

- individuazione della velocità massima ideale dell'articolo nelle condizioni attuali di filati e regolazioni;
- incremento della produttività articolo fino al 10%;
- migliore gestione dell'intera sala di tessitura;
- drastica riduzione degli scarti;
- miglioramento qualitativo del prodotto;
- massimo ritorno dell'investimento.

i-POS: Intelligent Productivity Optimising System (patented)

i-POS es un sistema automatico de gestión de la producción que, aprovechando la potencialidad del sistema de accionamiento directo Hi-Drive de la máquina, cambia automáticamente la velocidad de funcionamiento, para adaptarla a las condiciones del hilado con el fin de optimizar la productividad.

El campo de variación de la velocidad, así como la velocidad inicial, y los parámetros de variación son escogidos por el operario en función de los artículos a producir. La programación del mismo es fácil, inmediata y apropiada a la programación del cambio de artículo.

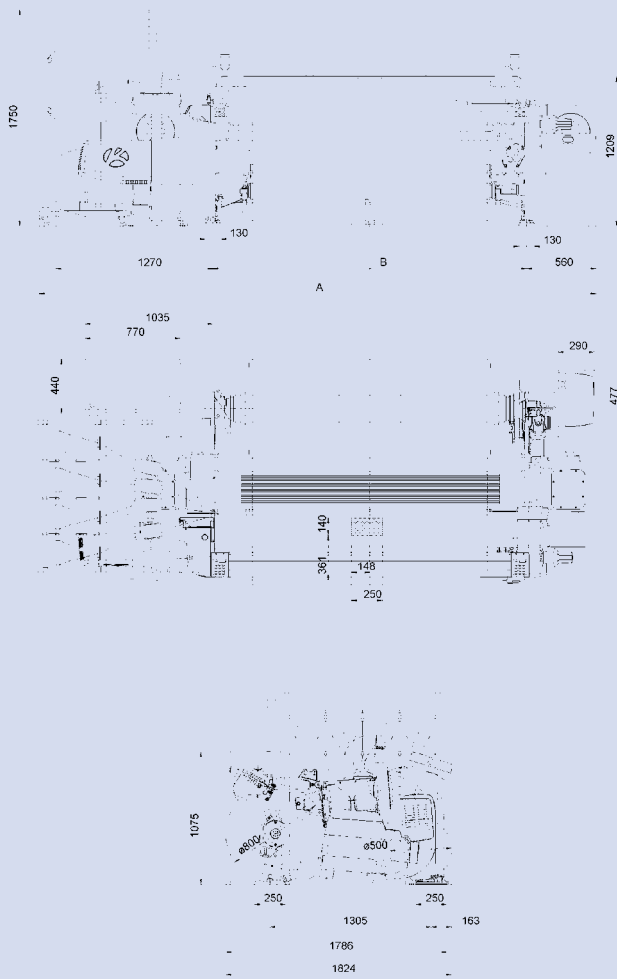
Sin costes adicionales necesarios para la utilización de dispositivos suplementarios, y simplemente aprovechando las posibilidades que nos ofrece la máquina i-pos garantiza:

- Individualización de la velocidad máxima ideal del artículo en las condiciones actuales de hilado y regulaciones.
- Incremento de la productividad del artículo hasta el 10%.
- Mejora de la gestión de toda la sala de tejeduría.
- Drástica reducción de los desperdicios.
- Mejora cualitativa del producto.
- Máximo retorno de la inversión.

Dimensioni d'ingombro

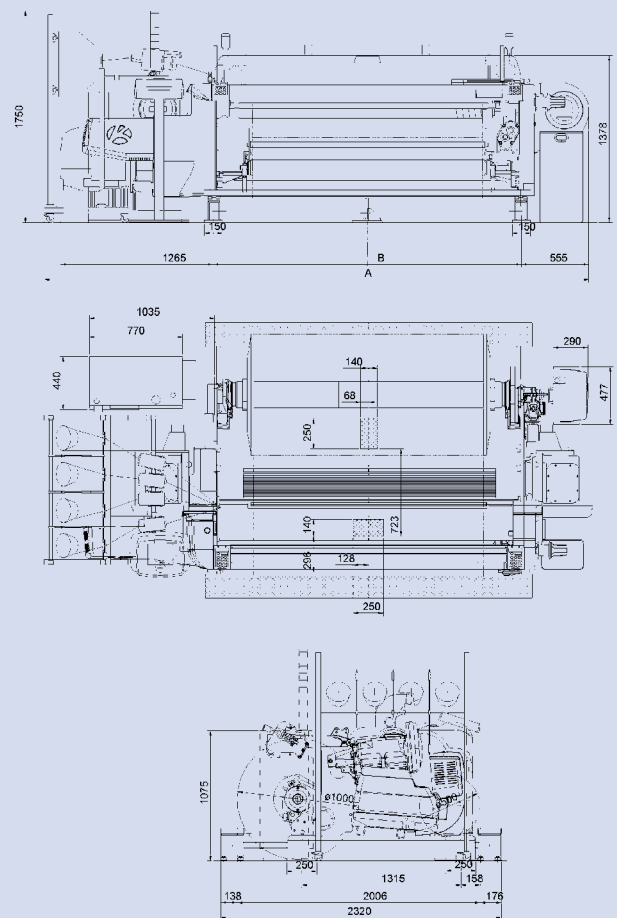
Espacio ocupado

Macchine con subbio diametro 800
Máquina con plegador diámetro 800



ALTEZZA NOMINALE ANCHO NOMINAL	A	B
1700	4300	2336
1900	4500	2536
2100	4700	2736
2200	4800	2836
2300	4900	2936
2600	5200	3236
2800	5400	3436
3000	5660	3696
3200	5860	3896
3400	6060	4096
3600	6260	4296
3800	6460	4496

Macchine con subbio diametro 1000
Máquina con plegador diámetro 1000



ALTEZZA NOMINALE ANCHO NOMINAL	A	B
1700	4300	2346
1900	4500	2546
2100	4700	2746
2200	4800	2846
2300	4900	2946
2600	5200	3246
2800	5400	3446
3000	5660	3706
3200	5860	3906
3400	6060	4106
3600	6260	4306
3800	6460	4506

Caratteristiche tecniche

Tipo di macchina	Macchina per tessitura a pinze.	Regolatore del tessuto	Regolatore positivo motorizzato a controllo elettronico, sincronizzato con lo svolgitoro d'ordito.
Altezze nominali	1700 - 1900 - 2100 - 2200 - 2300 - 2600 - 2800 - 3000 3200 - 3400 - 3600 - 3800 mm * - * Solo versione "Transfer EK"	Formazione del passo	Ratiere elettroniche rotative (massimo 20 quadri). Predisposizione per Jacquard elettroniche con comando a cardano.
Altezza utile del tessuto in pettine	Pari all'altezza nominale.	Ricerca del passo	Versione jacquard: mediante dispositivo motorizzato a controllo elettronico programmabile, utilizzato anche per il funzionamento in marcia lenta. Versione Hi Drive: programmabile con comando mediante motore principale ed innesto a denti elettromagnetico.
Riduzione in altezza	600 mm standard, 1000 mm a richiesta (possibilità di riduzione asimmetrica).	Cimosse	Legatura a giro inglese con 2 o 4 fili con comando indipendente meccanico a camme (anche per false cimosse). Legatura a giro inglese con 2 o 4 fili con comando elettronico motorizzato (anche per false cimosse). Termosaldate per filati sintetici. Con cimossatrici laterali ed intermedie meccaniche. Con cimossatrici laterali pneumatiche.
Prestazioni	Fino a 670 inserzioni al minuto (in altezza nominale 1700) Fino a 1500 metri al minuto di trama inserita (in altezza nominale 3600)	Controllo trama	Tastatore piezoelettrico con funzione di alta sensibilità e antidoppia, anche con regolazione automatica della sensibilità.
Tessuti producibili	Tessuti con filati naturali, sintetici, artificiali e misti con peso compreso fra 15 e 800 grammi/metro quadrato	Controllo ordito	Guardiaorditi elettrici od elettronici a 6 o 8 ranghi, anche con dispositivo di individuazione rapida del filo rotto.
Filati lavorabili	Filati discontinui (da fiocco) da Nm 2 a Nm 200. Filati continui (filament) da dTex 10 a dTex 3000.	Portafili	Con compensazione elastica regolabile e lettura della tensione d'ordito con cella di carico.
Geometria del passo	Nella versione "Transfer EK": simmetrica di ridotte dimensioni. Nella versione "Transfer FTS": asimmetrica di ridotte dimensioni	Avvolgimento del tessuto	Su subbiello a sgancio rapido fino a 500 mm di diametro. A richiesta predisposizione per avvolgimento esterno.
Versionsi	Per subbi semplici e gemellari con diametro fino a 800 - 1000 - 1100 mm (a richiesta con subbio superiore). Versione per doppio subbio.	Lubrificazione	Forzata per dispositivo comando nastri e battente. In bagno d'olio per svolgitoro d'ordito e regolatore del tessuto.
Selettore colori di trama	Elettronico programmabile per 4 - 8 - 12 colori.	Comando principale	Versione Hi Drive: motore brushless e convertitore elettronico, innesto a denti elettromagnetico per la ricerca del passo, controllo elettronico della velocità secondo la programmazione del disegno. Versione per jacquard: motore asincrono trifase da 7.5 kW nominali; gruppo freno frizione elettromagnetico, possibilità di azionamento tramite inverter per la variazione automatica della velocità.
Alimentazione della trama	Continua con freni meccanici sui porgitrama. A richiesta con freni elettronici programmabili.	Controllo macchina	Controllo elettronico in tempo reale mediante microprocessore con display grafico a colori VGA. Architettura CAN-BUS di comunicazione tra i vari dispositivi. Interfaccia utente per programmazione e memorizzazione dei disegni e la gestione dei parametri e dei dati di funzionamento. Autodiagnostica per i principali componenti e funzioni. Trasferimento dati mediante Memory Card.
Inserzione della trama	Versione con "Transfer EK": pinze portante e traente montate su nastri flessibili guidati nel passo da ganci monolaterali. Versione con "Transfer FTS": pinze portante e traente montate su nastri flessibili che scorrono liberi nel passo sorretti da una pista in panno.		
Comando dei nastri	Mediante ruota dentata azionata dal meccanismo "Propeller"		
Battente	Comandato da camme positive coniugate		
Densità di trama	Standard da 4 a 150 trame/cm (a richiesta da 1 a 20 trame/cm). Variazione automatica della densità di trama con programmazione direttamente nel disegno.		
Svolgitoro d'ordito	Svolgitoro positivo motorizzato a controllo elettronico, sincronizzato con il regolatore del tessuto.		

Características técnicas

Tipo de máquina	Máquina de pinzas para tisaje.	Arrastre del tejido	Arrastre positivo motorizado por control electrónico, sincronizado con el desenrollador de urdimbre.
Anchuras nominales	1700-1900-2100-2200-2300-2600-2800-3000-3200-3400-3600-3800 mm* - * solamente versión "Transfer EK"	Formación de la calada	Máquinas de lizas electrónicas rotativas (20 marcos como máximo). Preajuste para Jacquard electrónicas con accionamiento por cardán.
Anchura útil del tejido en peine	Igual a la anchura nominal	Búsqueda de la calada	Versión jacquard: mediante dispositivo motorizado por control electrónico programable, utilizado también para el funcionamiento en marcha lenta. Versión Hi Drive: programable con accionamiento mediante motor principal y acoplamiento electromagnético con dientes.
Reducción en anchura	600 mm estándar, 1000 mm bajo pedido (posibilidad de reducción asimétrica)	Orillos	Amarre con gasa de vuelta de 2 ó 4 hilos con accionamiento mecánico independiente por excéntricas (también para falsos orillos). Ligamento con gasa de vuelta de 2 ó 4 hilos con accionamiento electrónico motorizado (también para falsos orillos). Termosoldadura en hilados sintéticos. Con orilladoras laterales e intermedias mecánicas. Con orillos laterales neumáticos.
Prestaciones	Hasta 670 inserciones por minuto (en anchura nominal 1700) Hasta 1500 metros de trama insertada por minuto (en anchura nominal 3600)	Control de la trama	Palpador piezoeléctrico con función de alta sensibilidad y antidoble. También con regulación automática de la sensibilidad.
Tejidos que produce	Tejidos con hilados naturales, sintéticos, artificiales y mixtos con peso comprendido entre los 15 y los 800 gramos / metro cuadrado	Control de la urdimbre	Paraurdimbres eléctricos o electrónicos de 6 a 8 hileras, también con dispositivo de localización rápida del hilo roto.
Hilados que elabora	Hilados fibra cortada de Nm 2 a Nm 200. Hilados fibra continua de dTex 10 a dTex 3000	Portahilos	Con compensación elástica regulable y lectura de la tensión de urdimbre con célula de carga.
Geometría de la calada	En la versión "Transfer EK": simétrica de reducidas dimensiones En la versión "Transfer FTS": asimétrica de reducidas dimensiones	Enrollado del tejido	En tubo con desenganche rápido de hasta 500 mm de diámetro. Bajo pedido, preajuste para enrollado exterior.
Versiones	Para plegadores simples y gemelares con diámetro de hasta 800-1000-1100 m (bajo pedido con plegador superior). Versión para plegador doble.	Lubricación	Forzada para el dispositivo de accionamiento de cintas y batán. En baño de aceite para desenrollador de urdimbre y arrastre del tejido.
Selector de colores de trama	Electrónico programable para 4 – 8 – 12 colores.	Accionamiento principal	Versión estándar: motor asíncrono trifásico de 7.5 kW nominales; grupo embrague fricción electromagnético, posibilidad de accionamiento mediante inverter para la variación automática de la velocidad. Versión Hi Drive (bajo pedido en telares con máquina de lizas): motor brushless y convertidor electrónico, acoplamiento electromagnético de dientes..
Alimentación de la trama	Continúa con frenos mecánicos en los prealimentadores. Bajo pedido con frenos electrónicos programables.	Control de la máquina	Control electrónico en tiempo real mediante microprocesador con display gráfico en colores VGA. Arquitectura CAN-BUS de comunicación entre los diversos dispositivos. Interfaz de usuario para programación y memorización de los diseños y la gestión de los parámetros y datos de funcionamiento. Autodiagnóstico para los principales componentes y funciones. Transferencia de datos mediante Memory Card. Posibilidad de conexión en red para detección de datos y teleasistencia.
Inserción de la trama	Versión con "Transfer EK": pinzas portante y trayente montadas sobre cintas flexibles guiadas en la calada por ganchos de un solo lado. Versión con "Transfer FTS": pinzas portante y trayente montadas sobre flexibles que discurren libremente en la calada sujetos por una pista de paño.		
Accionamiento de las cintas	Mediante rueda dentada accionada por el mecanismo "Propeller"		
Batán	Accionado por excéntricas conjugadas positivas		
Densidad de trama	Estándar: de 4 a 150 tramas/cm (bajo pedido, de 1 a 20 tramas/cm). Variación automática de la densidad de trama con programación directamente en el diseño.		
Desenrollador de urdimbre	Desenrollador positivo motorizado por control electrónico, sincronizado con el arrastre del tejido.		



ITEMA è tra i principali produttori di macchine per la tessitura con sedi operative in Italia, Svizzera e Cina per la produzione di macchine per tessere d'avanguardia. I nostri prodotti sono commercializzati in tutto il mondo, con una rete di assistenza capillare. I nostri marchi Sultex, Somet e Vamatex sono universalmente conosciuti nell'industria tessile.

Il sistema EDOSnet consente un'efficace gestione via internet degli ordini di parti di ricambio per tutte le macchine di ITEMA. Tramite EDOSnet si è costantemente collegati, 24 ore su 24, con il moderno centro computerizzato di distribuzione ricambi in Svizzera.

ITEMA es un fabricante líder de máquinas de tejer con que opera desde bases en Italia, Suiza y China. Nuestro experimentado equipo técnico desarrolla y produce máquinas de tejer de tecnología punta. Vendemos y damos servicio a nuestros productos en todas partes del mundo. Nuestras marcas Sultex, Somet y Vamatex son universalmente conocidas en la industria textil.

El sistema EDOSnet proporciona vía Internet una eficaz gestión de los pedidos de recambios para todas las máquinas de ITEMA Weaving. El cliente, por mediación de EDOSnet está constantemente comunicado, 24 horas sobre 24, con el moderno centro computarizado para la distribución de piezas de recambio situado en Suiza.

ITEMA S.p.A.

Via Cav. Gianni Radici 4
24020 Colzate (BG), Italy
Phone +39 035 7282111
Telefax +39 035 740505

ITEMA (Switzerland) Ltd.

Binzackerstrasse 41
8620 Wetzikon ZH, Switzerland
Phone +41 (0)43 488 21 21
Telefax +41 (0)43 488 21 01

ITEMA Weaving Machinery (China) Co., Ltd.

598, Dong Xing Road
Song Jiang Industrial Zone
Shanghai 201613, P. R. China
Phone +86 (0)21 67742618
Telefax +86 (0)21 67742608

Spare Parts Logistical Centre

ITEMA (Switzerland) Ltd.

Allmendweg 8
4528 Zuchwil SO, Switzerland
Phone +41 (0)32 686 11 11
Telefax +41 (0)32 686 15 19
E-Mail edosnet@itemagroup.com